

III EA VIIA MASSIF

www.wuerth.it/lineavita









WÜRTH ITALIA

Qualità e innovazione al servizio del Cliente

Würth è un Gruppo Internazionale con più di 3 milioni di Clienti

Nel mondo dell'artigianato, dell'edilizia e dell'industria, sempre maggiore è il numero di professionisti che si affidano a Würth come Partner per il proprio business. Il Gruppo Würth, con sede a Künzelsau nel Baden Württemberg, è stato fondato nel 1945 da Adolf Würth. La distribuzione su scala globale di prodotti per il fissaggio ed il montaggio è il core business del'azienda, presente nel mondo in 84 paesi con più di 400 Aziende e oltre 60.000 collaboratori.

Würth è il Partner dei Professionisti dell'Edilizia, dell'Artigianato, dell'Industria

Würth è il Partner affidabile e competente che offre una serie di servizi e soluzioni sempre più ampia: consulenza tecnica specializzata, servizio di back office, assistenza e consulenza tecnica in cantiere, consegna in 24 ore, post-vendita, sistemi di gestione del materiale a magazzino con i servizi Orsy, Orsy mobil e Orsy-scan, Servizio online (WOS), consegne a domicilio, Orsy fleet (noleggio utensili a lungo termine) e seminari tecnici. Le soluzioni offerte sono sempre studiate su misura in base alle esigenze specifiche di ciascun Cliente.

Würth è una gamma di 100.000 prodotti certificati

Qualità certificata. Tutti i prodotti Würth sono certificati e garantiti da test rigorosi e dotati di certificati di qualità conformi alle normative, schede di sicurezza e indicazioni per la tutela della salute degli utilizzatori. La gamma è composta da viteria e minuteria metallica e plastica, utensileria a mano, elettrica e pneumatica, prodotti chimici e antinfortunistici.

Würth è sempre più vicina ai suoi Clienti

Attiva in Italia da quasi 50 anni, Würth Srl per offrire un servizio sempre più ampio ed efficiente, oltre ai tre centri logistici ad Egna (Bolzano), Capena (Roma nord) e Crespellano (Bologna), sta potenziando la sua già forte presenza su tutto il territorio nazionale con l'apertura di nuovi Punti Vendita, che ad oggi sono più di 70 e con l'assistenza diretta dei 2.600 Tecnici Venditori che assistono quotidianamente i Clienti nella scelta dei prodotti più utili e vantaggiosi per le loro attività.



LINEA VITA MASSIF WÜRTH

Un nuovo Sistema per la Sicurezza.

Crescono sempre di più i servizi e i prodotti per il mondo delle Costruzioni.

Con un'attenzione speciale alla qualità, il nostro servizio copre le esigenze sempre più complesse e diversificate nel campo dell'Architettura e dell'Edilizia.

Il vantaggio di un Partner unico come Würth è quello di avere alle spalle un Gruppo solido. Ogni edificio è un sistema interconnesso ed ogni singolo aspetto va affrontato con una logica d'insieme. Perché la qualità che ne deriva è proprio il risultato di un insieme di fattori: materiali, tecnologie, estetica, assemblaggio.

Quando si parla di sicurezza, l'affidabilità va pretesa.

Dal Prestudio, alla consulenza preliminare, all'assistenza diretta in cantiere, alla fornitura di prodotti certificati, alla documentazione tecnica: Il nostro sistema LINEA VITA MASSIF è completo ed affidabile.

Siamo molto attenti all'impatto ambientale. Nella scelta dei prodotti, nel garantire la qualità dei materiali e dei sistemi, valutiamo l'impatto visivo del sistema Linea Vita sul contesto.

Vi seguiamo da vicino. Il nostro Team Tecnico è altamente qualificato, dinamico e professionale; la nostra Forza Vendita vi raggiunge ovunque, i nostri Punti Vendita sono a un passo da casa. Per darvi risposte precise, competenti, affidabili. Anche nel tempo.



Perché installare un Sistema Linea Vita?

La sicurezza dei lavoratori è uno dei fondamenti dell'evoluzione di una società civile. Le analisi dei dati relativi al settore dell'edilizia hanno evidenziato che la maggior parte degli infortuni con esito mortale è connesso alle cadute dall'alto.

Il quadro legislativo, sia a livello nazionale che regionale, impone, tutte le volte che a qualsiasi titolo si acceda ad una copertura in assenza di sistemi di protezione collettiva, la presenza di dispositivi di ancoraggio di tipo permanente a cui l'operatore possa, in piena sicurezza, agganciare il proprio Dispositivo di Protezione Individuale (DPI).





NORMATIVA

Le coperture degli edifici devono essere progettate e realizzate in modo che l'esecuzione di successivi lavori di manutenzione possa avvenire in condizioni di sicurezza.

In particolare, le coperture degli edifici devono essere facilmente accessibili mediante sistemi sicuri di accesso interni od esterni ed essere dotate di idonee misure in grado di eliminare il rischio di cadute dall'alto. La progettazione delle coperture deve quindi essere rivolta ad individuare le soluzioni tecniche più appropriate.

Decreto Legislativo 81/2008

"Testo unico in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro"

È in primo luogo l'art.122 che definisce l'obbligo di adottare dispositivi e soluzioni volte ad evitare le cadute dall'alto. Ulteriormente, l'articolo 115 - Sistemi di protezione contro le cadute dall'alto - indica al comma 1: "nei lavori in quota, qualora non siano state attuate misure di protezione collettiva ex. art. 111, comma 1, é necessario che i lavoratori utilizzino idonei sistemi di protezione composti da diversi elementi, non necessariamente presenti contemporaneamente, come:

- a) assorbitori di energia;
- b) connettori;
- c) dispositivo di ancoraggio;
- d) cordini;
- e) dispositivi retrattili;
- f) guide o linee vita flessibili;
- g) guide o linee vita rigide;
- h) imbracature"

Inoltre il comma 3 prescrive che: "il cordino deve essere assicurato, direttamente o mediante connettore lungo una guida o linea vita, a parti stabili delle opere fisse o provvisionali".

Di fatto l'art. 115 definisce l'obbligo di ancorare i DPI ad opere definite fisse, parlando quindi di sistemi di ancoraggio costruiti e realizzati secondo la norma UNI EN 795 del 2002

UNI EN 795:2002

La norma UNI **EN 795:2002** specifica i requisiti, i metodi di prova e le istruzioni per l'uso e la marcatura di dispositivi di ancoraggio progettati esclusivamente per l'uso con dispositivi di protezione individuale contro le cadute dall'alto.

Leggi regionali e provinciali

In ambito regionale e provinciale diverse leggi e regolamenti locali hanno introdotto negli ultimi anni l'obbligo di prevedere, in caso di nuove costruzioni o di interventi sostanziali sulle coperture, sistemi permanenti di protezione contro le cadute dall'alto, negando in caso contrario il permesso di costruire.



IL SERVIZIO PERSONALIZZATO LINEA VITA MASSIF

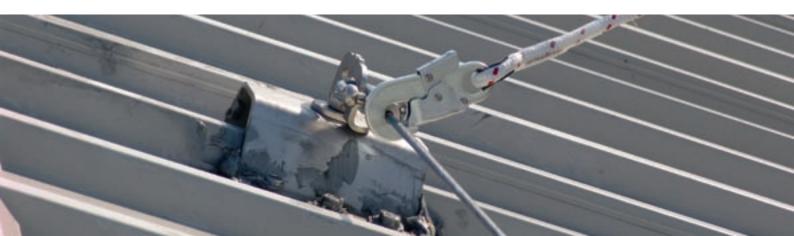
Würth fornisce oltre ad una gamma di prodotti di massima qualità, dei servizi costruiti su misura in base alle esigenze di ciascun cliente.

Un servizio affidabile e completo, dallo sviluppo di un Prestudio per l'individuazione dei componenti necessari per l'installazione di un sistema linea vita a norma di legge, fino alla redazione del fascicolo tecnico da allegare alla richiesta di agibilità del fabbricato.



Cos'è il servizio Linea Vita Massif di Würth?

- 1. Consulenza
- 2. Progettazione
- 3. Documentazione tecnica
- 4. Seminari
- 5. Prodotti LINEA VITA MASSIF
- 6. DPI e ancoraggi

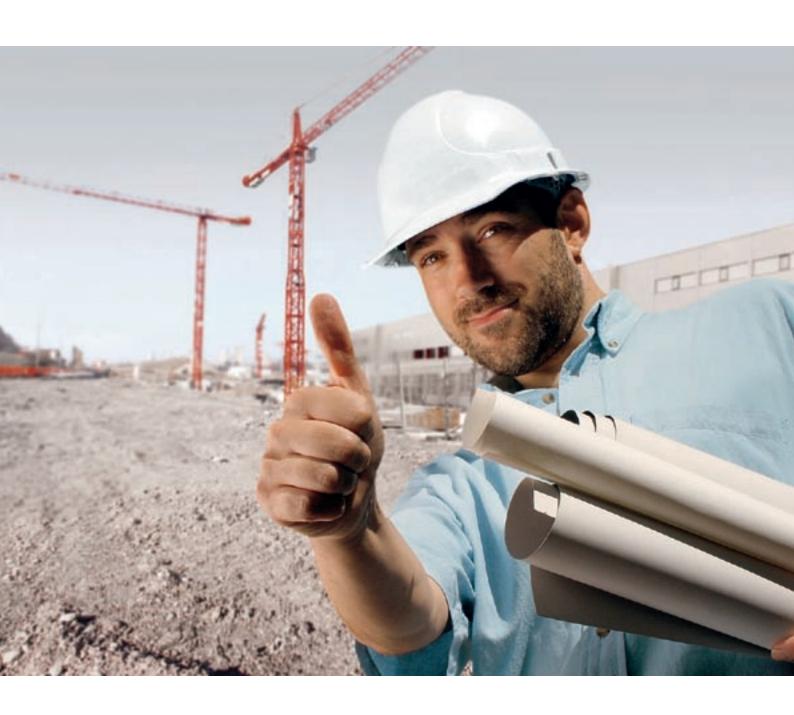




1. CONSULENZA

Una consulenza tecnica presso il cantiere in fase di progettazione viene effettuata da venditori professionisti che forniscono al Cliente tutte le informazioni necessarie per la scelta della migliore soluzione.

Un'assistenza durante la fase di installazione è particolarmente indicata nel caso di cantieri complessi con problematiche che necessitano la presenza e il supporto di Tecnici specializzati.

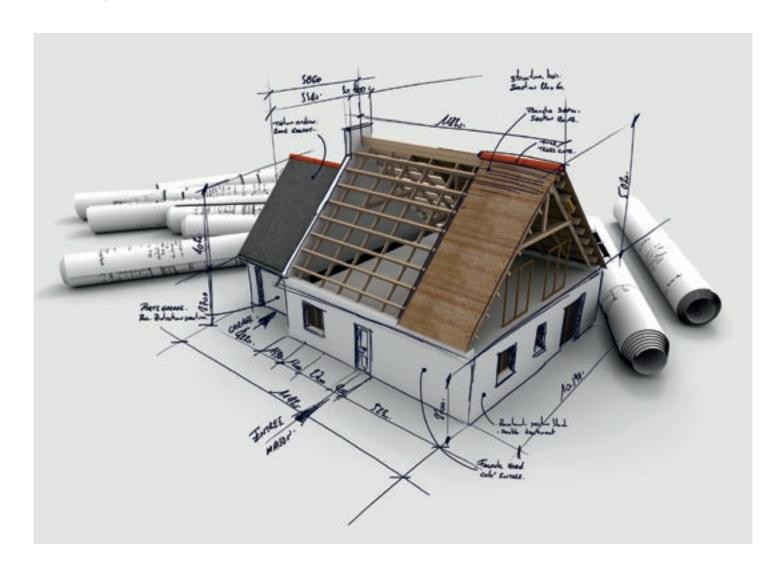




2. PROGETTAZIONE

Ufficio Tecnico

Un Ufficio Tecnico composto da un team di esperti e tecnici, specializzato nella progettazione di sistemi linea vita, offre una consulenza altamente qualificata sviluppando adeguate soluzioni nella direzione della scelta più sicura ed economica per il cliente.



Sviluppo e realizzazione di un Prestudio

Attraverso l'elaborazione di un Prestudio, verranno individuati i componenti necessari per lo sviluppo di un sistema linea vita a norma di legge.

Sviluppato sulla base delle informazioni e della documentazione fornita allo Studio Tecnico, può essere integrato sulla base delle indicazioni del committente.

Il Prestudio indica le informazioni base e contiene normalmente anche un elaborato grafico dell'impianto anticaduta.

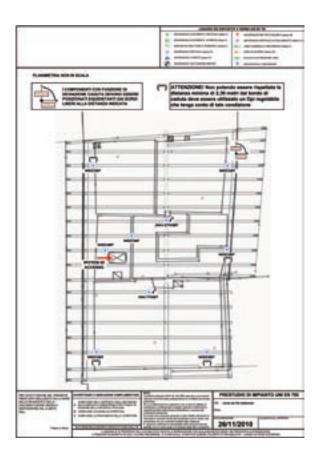


I documenti e le informazioni richiesti per la predisposizione del Prestudio sono:

- Modulo dati per richiesta Prestudio con informazioni sulla tipologia della copertura, stratigrafia, descrizione dell'intervento edilizio, posizione degli accessi alla copertura
- Planimetria della copertura e delle sezioni (preferibilmente in formato DWG o DXF)
- Fotografie in formato JPG della copertura

Per scaricare il modulo dati per la richiesta di prestudio vai su www.wuerth.it/lineavita

Per casi particolari o interventi di notevole importanza ed interesse può essere richiesto un sopralluogo da parte di uno dei tecnici abilitati che supporta la progettazione degli impianti con dispositivi anticaduta Würth.





Esempio di prestudio

Formulazione di preventivi

Sulla base del Prestudio realizzato dall'ufficio tecnico verrà realizzato un preventivo di spesa accurato e mirato ad ogni specifica installazione, con indicazione di tutte le voci di spesa necessarie alla realizzazione del Sistema.



3. DOCUMENTAZIONE TECNICA

Manuale di Installazione

Ogni prodotto della gamma Linea Vita Massif è accompagnato dal Manuale di installazione che indica le tipologie e i sistemi di fissaggio più adatti.

Fascicolo Tecnico

Il fascicolo tecnico è un documento che riassume le caratteristiche dell'impianto e che viene consegnato dall'Installatore al titolare dell'impianto (proprietario, legale rappresentante etc.) che assume le responsabilità relative al mantenimento in efficienza dello stesso.

Esso comprende, oltre alle schede tecniche con certificazione dei prodotti installati, il modulo per la dichiarazione di corretta posa in opera da compilarsi da parte dell'installatore che certifica di avere utilizzato i componenti secondo le indicazioni del produttore e conformemente alla norma UNI EN 795, ed avere effettuato ove opportuno e/o necessario il collaudo. E' importante che nel fascicolo tecnico sia presente una planimetria con l'indicazione della disposizione dei componenti.

Il Fascicolo Tecnico è composto da:

- Scheda tecnica con certificazione
- Modulo per la dichiarazione di corretta posa in opera
- Registro di manutenzione dell'impianto
- Report di accesso alla copertura

Calcolo delle azioni sui fissaggi

Forniamo ai clienti il servizio di calcolo delle azioni sui fissaggi.

Il calcolo delle azioni sui fissaggi è la definizione delle forze trasmesse ai mezzi di fissaggio (barre filettate, ancorante chimico+barre filettate, viti strutturali ecc.). Tali azioni vanno assunte dal progettista incaricato per il dimensionamento e la verifica degli idonei sistemi di fissaggio (modello, diametro, quantità ecc.).





4. SEMINARI

Oltre che nella fornitura di prodotti certificati di alta qualità e nella progettazione, vogliamo assistervi anche nella vostra attività formativa, organizzando sul territorio seminari linea vita con formatori qualificati.

Per venire incontro a tutte queste esigenze, Würth offre un seminario specifico sul sistema Linea Vita e la normativa UNI EN 795, rivolto a tutti gli operatori del settore edile, imprese, progettisti ed ingegneri.

Seminario "Linea vita e dispositivi anticaduta - Linee di ancoraggio a norma UNI EN 795"

L'obiettivo

Fornire competenze e informazioni sulle normative di riferimento, i dispositivi anticaduta distinti per classi, il sistema Linea Vita (prodotti, ancoraggi) e le linee guida relative alla progettazione e al montaggio secondo la normativa UNI EN 795:2002.

Il programma

- La norma UNI EN 795:2002, normative e leggi sui sistemi anticaduta
- Procedure ed obblighi normativi
- Dispositivi anticaduta in classe A e C
- La progettazione di un sistema anticaduta per le coperture
- Le tecniche installative
- Panoramica sui prodotti



Per maggiori informazioni:

Direzione Risorse Umane e Personale / Seminari Clienti

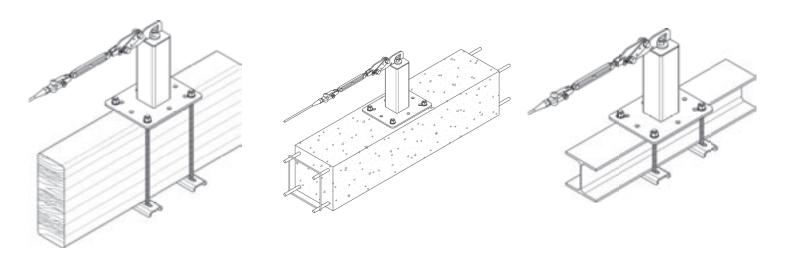
Tel. 0471 827 642 • Fax 0471 828 906 • e-mail: seminari.clienti@wuerth.it



5. PRODOTTI LINEA VITA MASSIF

La **Linea Vita Massif** comprende una gamma di prodotti anticaduta completa, garanzia di una qualità elevata e di prestazioni certificate.

Prodotti linea vita certificati in acciaio inox A2 di grandi qualità di resistenza e robustezza, anche esteticamente impeccabili; idonei per la realizzazione dei sistemi linea vita su sottofondi in calcestruzzo, acciaio e legno.



Materiali

La scelta dell'acciaio INOX soddisfa ampiamente il requisito imposto dalla norma UNI EN 795, che prevede che le parti ad esposizione permanente all'ambiente esterno abbiano una protezione contro la corrosione almeno equivalente ai valori di zincatura a caldo.

Grazie all'utilizzo dell'acciaio INOX, i successivi interventi di manutenzione ordinaria diventano, di fatto, una pura formalità.

Solidità e robustezza

La qualità dei prodotti è garantita nel tempo, grazie alla scelta di tipologie di lavorazione avanzate e di macchine all'avanguardia nella produzione dei componenti linea vita.

Estetica

Dal design essenziale ed elegante, tutti i prodotti della linea presentano caratteristiche di pregio che ne favoriscono l'utilizzo anche in particolari contesti architettonici ed ambientali.



Semplicità di montaggio

I prodotti devono semplicemente essere ancorati alla struttura. Trattandosi di prodotti costruiti per moduli, le parti che subiscono una deformazione per l'eventuale caduta dell'operatore possono essere facilmente sostituite.

Marcatura

Secondo la norma UNI EN 795 (punto 6), i componenti devono essere marcati in modo chiaro, indelebile e permanente conformemente alla UNI EN 365. Per questo Würth ha adottato una soluzione tecnologicamente avanzata, ossia la marcatura a laser, praticamente indelebile.

Certificazione del prodotto

Würth accompagna ogni prodotto della linea 795 con il documento previsto dai punti 7 e 8 della EN 795. Questo costituisce certificazione di prodotto che deve essere parte integrante della certificazione dell'impianto.

Per scaricare la certificazione: www.wuerth.it/lineavita

Garanzia

I prodotti LINEA VITA MASSIF sono garantiti 10 anni



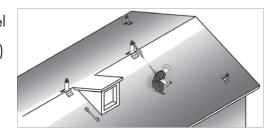


Le classi e i numeri di operatori

La LINEA VITA MASSIF comprende dispositivi di classe A1, A2 e C.

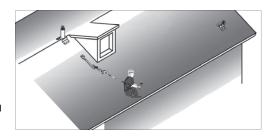
Classe A1

- Dispositivi di ancoraggio strutturale predisposti per l'aggancio puntuale del connettore del DPI (es. aggancio del moschettone all'asola di una torretta)
- Utilizzabili da 1 solo operatore per volta
- Idonei a sopportare sollecitazioni provenienti da tutte le direzioni
- Possono essere fissati a superfici verticali, orizzontali ed inclinate, come pareti, colonne, architravi ecc.



Classe A2

- Dispositivi di ancoraggio strutturali predisposti per l'aggancio puntuale del connettore del DPI
- Utilizzabili da 1 solo operatore per volta
- Idonei a sopportare sollecitazioni nella direzione della massima pendenza (es. tetti inclinati)
- Da installare esclusivamente su coperture in pendenza



Classe C

- Dispositivi di ancoraggi flessibili orizzontali (<15°) a fune a cui viene agganciato il connettore del DPI
- Utilizzabili da massimo 3 operatori per volta secondo l'estensione di certificazione del produttore
- La fune è idonea ad essere sollecitata ortogonalmente al proprio asse
- Possono essere fissati a superfici verticali, orizzontali ed inclinate, come pareti, colonne, architravi etc.
- La lunghezza massima realizzabile non viene regolamentata dalla norma. Per questioni tecniche Würth normalmente consiglia linee fino a un massimo di 50 metri con un interasse massimo tra le campate di 15 metri
- Agganciando il connettore del DPI direttamente sul golfare del terminale in classe C questo assume la classe A1.





TERMINALE DI ANCORAGGIO INTERMEDIO O DI ESTREMITA' **CON RIDUTTORE DI TENSIONE**

Terminale Terminale di ancoraggio Terminale di ancoraggio di ancoraggio intermedio con con riduttore di tensione intermedio o passapalo di estremità

WTP LK/FK

WTP 12 LK/FK

WTM 25 K/SP WTM 35 K/SP WTM 45 K/SP

WTM 25 K/SI WTM 35 K/SI WTM 45 K/SI

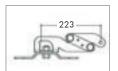


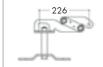


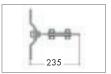


203

asola 20x17







24

24

Ø13

24

175

170

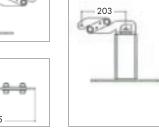


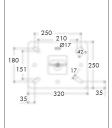
235 88

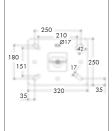
83

170

175









descrizione	altezza/cm	piastra base	peso / kg	Art.
WTP LK laterale	2		3,9	0899 032 810
WTP FK frontale	2		3,9	0899 032 809
WTP LK 12 laterale	12		4,0	0899 032 773
WTP FK 12 frontale	12	piana	4,0	0899 032 772
WTM 25 K/SP	25		11,0	0899 032 798
WTM 35 K/SP	35		12,5	0899 032 804
WTM 45 K/SP	45		14,1	0899 032 806
WTM 25 K/SI	25		11,0	0899 032 799
WTM 35 K/SI	35	doppia falda	12,5	0899 032 805
WTM 45 K/SI	45		14,1	0899 032 807

Linea 795 MASSIF -Componente di classe C

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- utilizzabile come terminale intermedio o di estremità per una linea flessibile (con fune) con una lunghezza massima di 15 m per campata
- l'operatore può agganciare il proprio DPI al terminale: in tal caso il componente assume la classe A1 e non è consentito ad un altro operatore connettersi alla linea di ancoraggio
- la linea deve essere dotata di riduttore di tensione su uno dei terminali di ancoraggio di estremità
- modelli per doppia falda con inclinazione di 23° rispetto all'orizzontale

Composizione del terminale WTP:

- piastra base spessore 6 mm
- golfare con riduttore di tensione
- minuteria M16

Composizione del terminale WTP 12:

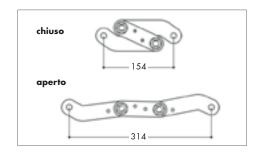
- piastra base spessore 6 mm
- doppio tubolare Ø 25 mm, spessore 4,5 mm
- golfare con riduttore di tensione
- minuteria M16

Composizione dei terminali WTM:

- piastra base spessore 8 mm
- tubolare quadrato 100 x 100 x 3 mm
- golfare con riduttore di tensione
- minuteria M16

Riduttore di tensione:

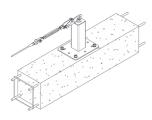
per ridurre la tensione sui terminali di ancoraggio nella fase in cui la fune è sollecitata dalla caduta di un operatore. Il dispositivo interviene allungandosi dopo aver rotto i rivetti. Un riduttore aperto deve essere revisionato.





TERMINALE DI ANCORAGGIO INTERMEDIO O DI ESTERMITÀ CON RIDUTTORE DI TENSIONE

Prodotti utilizzabili per l'ancoraggio:



- Modelli WTP per ancoraggi su calcestruzzo fessurato:
 ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate) o Art. 5916 112 999 (a metro)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M12 Art. 0904 612 15

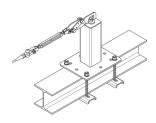
Modelli WTP per ancoraggi su calcestruzzo non fessurato:

- ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate) o Art. 5916 112 999 (a metro)
- ancorante chimico WIT-VM 200 Art. 0903 450 004 con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M12 Art. 0904 612 15
- ancoranti in acciaio W-FA/A4 M12 Art. 0904 411 204

- Modelli WTM per ancoraggi su calcestruzzo fessurato:
 ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M16 in acciaio inox A4 Art. 5915 216 165 (pretagliate) o Art. 5916 116 999 (a metro)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M16 Art. 0904 616 25

Modelli WTM per ancoraggi su calcestruzzo non fessurato: - ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate

- M16 in acciaio inox A4 Art. 5915 216 165 (pretagliate) o Art. 5916 116 999 (a metro)
- ancorante chimico WIT-VM 200 Art. 0903 450 004 con barre filettate M16 in acciaio inox A4 Art. 5915 216 165 (pretagliate)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M16 Art. 0904 616 25
- ancoranti in acciaio W-FA/A4 M16 Art. 0904 411 604



Modelli WTP per incravattamento su travi in acciaio o legno:

barre filettate M12 in acciaio inox A2 classe 70 Art. 0954 12 dadi esagonali autobloccanti M12 in acciaio inox A2 Art. 0391 12, dadi esagonali M12 in acciaio inox A2 Art. 0322 12 e rondelle piane M12 in acciaio inox A2 Art. 0409 12

Modelli WTM per incravattamento su travi in acciaio o

barre filettate M16 in acciaio inox A2 classe 70 Art. 0954 16, dadi esagonali autobloccanti M16 in acciaio inox A2 Art. 0391 16, dadi esagonali M16 in acciaio inox A2 Art. 0322 16 e rondelle piane M16 in acciaio inox A2 Art. 0409 16

Ancoraggio alla struttura portante:

Il supporto va valutato e l'ancoraggio va dimensionato, caso per caso, da un ingegnere abilitato. In ogni caso si rende necessaria la verifica dell'idoneità del supporto ad assorbire la sollecitazione derivante da operatore/operatori in caduta muniti di appropriati dispositivi di protezione individuale (imbracatura ecc.)

Certificazione di prodotto:

Il prodotto è stato sottoposto alle prove di tipo previste dalla norma UNI EN 795:2002 ed è appropriato (se correttamente abbinato agli altri componenti del sistema) per l'utilizzo da parte di tre persone sulla fune (estensione del produttore) ciascuno con un assorbitore di energia. Agganciando il connettore del DPI direttamente sul golfare del terminale in classe C questo assume la classe A1.

Forza massima:

I terminali di ancoraggio di estremità o intermedi con funzione di intestatura diretta (non passanti) della linea di ancoraggio (classe C) possono essere sottoposti ad una forza massima di 3.200 daN nella direzione di tiro della linea (punto 7 lettera a – UNI EN 795). In direzione ortogonale alla linea di ancoraggio gli ancoraggi di estremità possono essere sottoposti ad una forza massima di 1.800 daN e quelli intermedi passanti di 900 daN.

Montaggio della linea:

La linea di ancoraggio deve essere assemblata secondo le indicazioni riportate nella rispettiva scheda tecnica e deve essere agganciata al riduttore di tensione mediante la forcella del tenditore. Nel caso di arrivo e partenza della linea, quella che stacca dal golfare deve essere fissata con il grillo il cui perno deve essere infilato nell'intestatura della linea. Le asole rialzate possono essere utilizzate per la partenza di altre linee di ancoraggio che devono essere dotate, all'altro estremo, di un terminale con riduttore di tensione.

Riarmo del riduttore di tensione:

In caso di intervento del dispositivo si rompono i due rivetti di sicurezza e il riduttore si distende. Dopo aver effettuato una revisione straordinaria dell'impianto e averne verificato la riarmabilità, eliminare i residui dei rivetti e pulire i fori, allentare le viti del riduttore, chiuderlo in modo che i fori dei rivetti siano allineati e reinserire dei rivetti in alluminio 4,8 x 20 mm. Verificare che i dadi autobloccanti siano efficienti e serrare a fondo le due viti M14.

Garanzia:

10 anni sui materiali (dal momento d'acquisto).

Importante:

Oltre a questa scheda tecnica, consultare SEMPRE la scheda tecnica "Informazioni generali", scaricabile su www.wuerth.it - prodotti - Linea vita





TERMINALE DI ANCORAGGIO INTERMEDIO CON PASSAPALO

Terminale di ancoraggio con riduttore di tensione Terminale di ancoraggio **Terminale** di ancoraggio intermedio con intermedio o passapalo di estremità

WTP UN

WTP UN 12

WTM 25 UN/SP WTM 35 UN/SP **WTM 45 UN/SP**

WTM 25 UN/SI WTM 35 UN/SI



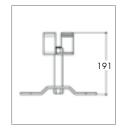




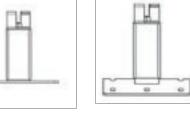


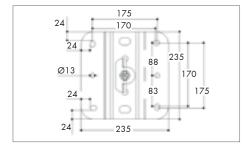


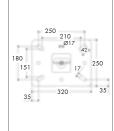


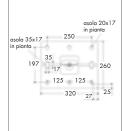












descrizione	altezza / cm	piastra base	peso / kg	Art.
WTP UN	2 + golfare	piana	2,9	0899 032 866
WTP UN 12	12 + golfare		3,2	0899 032 771
WTM 25 UN/SP	25 + golfare		10,1	0899 032 860
WTM 35 UN/SP	35 + golfare		11,6	0899 032 862
WTM 45 UN/SP	45 + golfare		13,2	0899 032 864
WTM 25 UN/SI	25 + golfare	doppia falda	10,1	0899 032 861
WTM 35 UN/SI	35 + golfare		11,6	0899 032 863
WTM 45 UN/SI	45 + golfare		13,2	0899 032 865

Linea 795 MASSIF -Componente di classe C

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- utilizzabile come terminale intermedio per tiro laterale che permette di oltrepassare il palo senza necessità di disconnettere il DPI in linee di ancoraggio con due campate di lunghezza massima di 15 m per campata
- la linea deve essere dotata di riduttore di tensione su uno dei terminali di ancoraggio di estremità
- il componente può essere installato esclusivamente con la piastra orizzontale
- modelli per doppia falda con inclinazione di 23° rispetto all'orizzontale

Composizione del terminale WTP:

- piastra base spessore 6 mm
- elemento passapalo
- minuteria M16

Composizione del terminale WTP 12:

- piastra base spessore 6 mm
- doppio tubolare Ø 25 mm, spessore 4,5 mm
- elemento passapalo
- minuteria M16

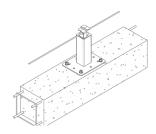
Composizione dei terminali WTM:

- piastra base spessore 8 mm
- tubolare quadrato 100 x 100 x 3 mm
- elemento passapalo
- minuteria M16



TERMINALE DI ANCORAGGIO INTERMEDIO CON PASSAPALO

Prodotti utilizzabili per l'ancoraggio:



- Modelli WTP per ancoraggi su calcestruzzo fessurato:
 ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate) o Art. 5916 112 999 (a metro)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M12 Art. 0904 612 15

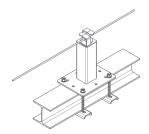
Modelli WTP per ancoraggi su calcestruzzo non fessurato:

- ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate) o Art. 5916 112 999 (a metro)
- ancorante chimico WIT-VM 200 Art. 0903 450 004 con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M12 Art. 0904 612 15
- ancoranti in acciaio W-FA/A4 M12 Art. 0904 411 204

- Modelli WTM per ancoraggi su calcestruzzo fessurato:
 ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M16 in acciaio inox A4 Art. 5915 216 165 (pretagliate) o Art. 5916 116 999 (a metro)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M16 Art. 0904 616 25

Modelli WTM per ancoraggi su calcestruzzo non fessurato:

- ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M16 in acciaio inox A4 Art. 5915 216 165 (pretagliate) o Art. 5916 116 999 (a metro) ancorante chimico WIT-VM 200 Art. 0903 450 004 con barre
- filettate M16 in acciaio inox A4 Art. 5915 216 165 (pretagliate)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M16 Art. 0904 616 25
- ancoranti in acciaio W-FA/A4 M16 Art. 0904 411 604



Modelli WTP per incravattamento su travi in acciaio o legno:

barre filettate M12 in acciaio inox A2 classe 70 Art. 0954 12, dadi esagonali autobloccanti M12 in acciaio inox A2 Art. 0391 12, dadi esagonali M12 in acciaio inox A2 Art. 0322 12 e rondelle piane M12 in acciaio inox A2 Art. 0409 12

Modelli WTM per incravattamento su travi in acciaio o legno:

barre filettate M16 in acciaio inox A2 classe 70 Art. 0954 16, dadi esagonali autobloccanti M16 in acciaio inox A2 Art. 0391 16, dadi esagonali M16 in acciaio inox A2 Art. 0322 16 e rondelle piane M16 in acciaio inox A2 Art. 0409 16

Ancoraggio alla struttura portante:

Il supporto va valutato e l'ancoraggio va dimensionato, caso per caso, da un ingegnere abilitato. In ogni caso si rende necessaria la verifica dell'idoneità del supporto ad assorbire la sollecitazione derivante da operatore/operatori in caduta muniti di appropriati dispositivi di protezione individuale (imbracatura ecc.)

Certificazione di prodotto:

Il prodotto è stato sottoposto alle prove di tipo previste dalla norma UNI EN 795:2002 ed è appropriato (se correttamente abbinato agli altri componenti del sistema) per l'utilizzo da parte di tre persone sulla fune (estensione del produttore) ciascuno con un assorbitore di energia. Agganciando il connettore del DPI direttamente sul golfare del terminale in classe C questo assume la classe A1.

Montaggio del terminale intermedio:

Il terminale può essere installato esclusivamente con la piastra orizzontale e non può quindi essere installato, ad esempio, su parapetti. La linea di ancoraggio deve essere assemblata secondo le indicazioni riportate nella rispettiva scheda tecnica, deve essere fatta passare all'interno delle due dita del terminale intermedio passapalo e agganciata ai terminali d'estremità.

Dopo aver tensionato la linea verificare che la stessa, qualunque sia la direzione di tiro, rimanga all'interno del dispositivo passapalo. Questo terminale deve essere obbligatoriamente inserito tra due campate di cui una deve essere dotata di terminale con riduttore di tensione.

Garanzia:

10 anni sui materiali (dal momento d'acquisto).

Importante:

Oltre a questa scheda tecnica, consultare SEMPRE la scheda tecnica "Informazioni generali", scaricabile su www.wuerth.it - prodotti - Linea vita



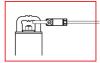


TERMINALE DI ANCORAGGIO INTERMEDIO O DI ESTREMITA'

Terminale di ancoraggio intermedio o di estremità

Terminale di ancoraggio intermedio con passapalo

Terminale di ancoraggio con riduttore di tensione







WTPG

WTP









WTP 12





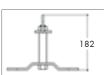


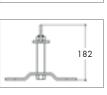


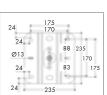
180

56₄

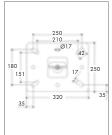


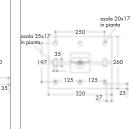












descrizione altezza/cm piastra base peso/kg Art. WTPG 0899 032 775 7,2 + golfare 3,0 da greca 2,9 WTP 2 + golfare 0899 032 808 WTP 12 12 + golfare 3,2 0899 032 770 WTM 25/SP 25 + golfare 10,1 0899 032 796 piana WTM 35/SP 35 + golfare 11,6 0899 032 800 WTM 45/SP 45 + golfare 13,2 0899 032 802 WTM 25/SI 25 + golfare 10,1 0899 032 797 WTM 35/SI 35 + golfare doppia falda 11,6 0899 032 801 WTM 45/SI 45 + golfare 13,2 0899 032 803

Linea 795 MASSIF -Componente di classe C

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- utilizzabile come terminale intermedio o di estremità per una linea flessibile (con fune) con una lunghezza massima di 15 m per campata
- l'operatore può agganciare il proprio DPI al terminale: in tal caso il componente assume la classe A1 e non è consentito ad un altro operatore connettersi alla linea di ancoraggio
- la linea deve essere dotata di riduttore di tensione su uno dei terminali di ancoraggio di estremità
- modelli per doppia falda con inclinazione di 23° rispetto all'orizzontale
- WTGP: specifico per fissaggi su pannelli grecati con la greca sporgente

Composizione dei terminali WTP e WTPG:

- piastra base spessore 6 mm
- golfare
- minuteria M16

Composizione del terminale WTP 12:

- piastra base spessore 6 mm
- doppio tubolare Ø 25 mm, spessore 4,5 mm
- golfare
- minuteria M16

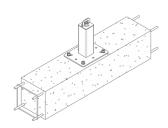
Composizione dei terminali WTM:

- piastra base spessore 8 mm
- tubolare quadrato 100 x 100 x 3 mm
- golfare
- minuteria M16



TERMINALE DI ANCORAGGIO INTERMEDIO O DI ESTERMITÀ

Prodotti utilizzabili per l'ancoraggio:



Modelli WTP per ancoraggi su calcestruzzo fessurato:

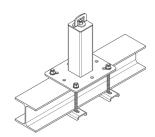
- ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate) o Art. 5916 112 999 (a metro)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M12 Art. 0904 612 15

- Modelli WTP per ancoraggi su calcestruzzo non fessurato:
 ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate
 M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate) o Art. 5916 112 999 (a metro)
- ancorante chimico WIT-VM 200 Art. 0903 450 004 con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M12 Art. 0904 612 15
- ancoranti in acciaio W-FA/A4 M12 Art. 0904 411 204

Modelli WTM per ancoraggi su calcestruzzo fessurato:

- ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M16 in acciaio inox A4 Art. 5915 216 165 (pretagliate) o Art. 5916 116 999 (a metro)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M16 Art. 0904 616 25

- Modelli WTM per ancoraggi su calcestruzzo non fessurato:
 ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M16 in acciaio inox A4 Art. 5915 216 165 (pretagliate) o Art. 5916 116 999 (a metro)
- ancorante chimico WIT-VM 200 Art. 0903 450 004 con barre filettate M16 in acciaio inox A4 Art. 5915 216 165 (pretagliate)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M16 Art. 0904 616 25
- ancoranti in acciaio W-FA/A4 M16 Art. 0904 411 604



Modelli WTP per incravattamento su travi in acciaio o

barre filettate M12 in acciaio inox A2 classe 70 Art. 0954 12, dadi esagonali autobloccanti M12 in acciaio inox A2 Art. 0391 12, dadi esagonali M12 in acciaio inox A2 Art. 0322 12 e rondelle piane M12 in acciaio inox A2 Art. 0409 12

Modelli WTM per incravattamento su travi in acciaio o legno:

barre filettate M16 in acciaio inox A2 classe 70 Art. 0954 16, dadi esagonali autobloccanti M16 in acciaio inox A2 Art. 0391 16, dadi esagonali M16 in acciaio inox A2 Art. 0322 16 e rondelle piane M16 in acciaio inox A2 Art. 0409 16

Ancoraggio alla struttura portante:

Il supporto va valutato e l'ancoraggio va dimensionato, caso per caso, da un ingegnere abilitato. In ogni caso si rende necessaria la verifica dell'idoneità del supporto ad assorbire la sollecitazione derivante da operatore/operatori in caduta muniti di appropriati dispositivi di protezione individuale (imbracatura ecc.)

Certificazione di prodotto:

Il prodotto è stato sottoposto alle prove di tipo previste dalla norma UNI EN 795:2002 ed è appropriato (se correttamente abbinato agli altri componenti del sistema) per l'utilizzo da parte di tre persone sulla fune (estensione del produttore) ciascuno con un assorbitore di energia. Agganciando il connettore del DPI direttamente sul golfare del terminale in classe C questo assume la classe A1.

Forza massima:

I terminali di ancoraggio di estremità o intermedi con funzione di intestatura diretta (non passanti) della linea di ancoraggio (classe C) possono essere sottoposti ad una forza massima di 3.200 daN nella direzione di tiro della linea (punto 7 lettera a – UNI EN 795). In direzione ortogonale alla linea di ancoraggio gli ancoraggi di estremità possono essere sottoposti ad una forza massima di 1.800 daN e quelli intermedi passanti di 900 daN.

Montaggio della linea:

La linea di ancoraggio deve essere assemblata secondo le indicazioni riportate nella rispettiva scheda tecnica e deve essere agganciata al terminale mediante l'apposito grillo. Il grillo deve essere montato con il perno nell'intestatura della linea e con il gomito nel golfare. A questo terminale deve essere obbligatoriamente abbinato, per ogni campata, un terminale dotato di riduttore di tensione. Le asole rialzate possono essere utilizzate per la partenza di altre linee di ancoraggio che devono essere dotate, all'altro estremo, di un terminale con riduttore di tensione.

Garanzia:

10 anni sui materiali (dal momento d'acquisto).

Importante:

Oltre a questa scheda tecnica, consultare SEMPRE la scheda tecnica "Informazioni generali", scaricabile su www.wuerth.it - prodotti - Linea vita





TERMINALE DI ANCORAGGIO ANGOLARE WTAE E WTAI

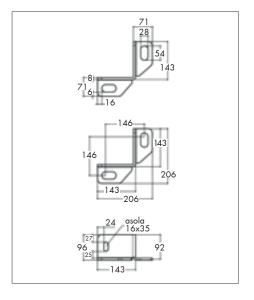
Terminale di ancoraggio angolare WTAE Terminale di ancoraggio angolare WTAI

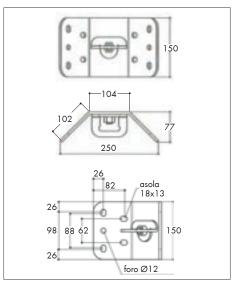
WTAE



WTAI







descrizione	spessore piastra/mm	peso/kg	Art.
WTAE - terminale di ancoraggio angolare esterno	8	2,2	0899 032 841
WTAI - terminale di ancoraggio angolare interno	6	2,5	0899 032 843

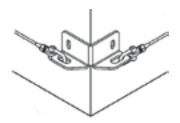
Linea 795 MASSIF – Componente di classe C

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- utilizzabile come terminale per la partenza di più linee ed in particolare per abbracciare extracorpi
- le campate, nel caso di due linee a 90°, possono avere una lunghezza massima di 15 metri per campata
- il componente non può essere utilizzato per una sola linea e deve essere installato in modo da affidare l'azione resistente al supporto e limitare l'azione normale e di taglio sui fissaggi
- l'operatore può agganciare il proprio DPI al terminale: in tal caso il componente assume la classe A1 e non è consentito ad un altro operatore connettersi alla linea di ancoraggio
- la linea deve essere dotata di un riduttore di tensione per ogni tratta



TERMINALE DI ANCORAGGIO ANGOLARE WTAE E WTAI

Prodotti utilizzabili per l'ancoraggio:



Modello WTAE per ancoraggi su calcestruzzo fessurato e non fessurato:

 ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M16 in acciaio inox A4 Art. 5916 116 999 (a metro), dado esagonale in acciaio inox A4 Art. 0326 16 2, rondella piana in acciaio inox A4 Art. 0409 016.

E' consigliata una profondità di ancoraggio tra 80 e 90 mm.



Modello WTAI per ancoraggi su calcestruzzo fessurato:

- ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate) o Art. 5916 112 999 (a metro)
- ancorante in acciaio W-FAZ/A4 M12 Art. 0904 612 15

Modello WTAI per ancoraggi su calcestruzzo non fessurato:

- ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate) o Art. 5916 112 999 (a metro)
- ancorante chimico WIT-WM 200 Art. 0903 450 004 con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate)
- ancorante in acciaio W-FAZ/A4 M12 Art. 0904 612 15
- ancorante in acciaio W-FA/A4 M12 Art. 0904 411 204

Ancoraggio alla struttura portante:

Il supporto va valutato e l'ancoraggio va dimensionato, caso per caso, da un ingegnere abilitato. In ogni caso si rende necessaria la verifica dell'idoneità del supporto ad assorbire la sollecitazione derivante da operatore/operatori in caduta muniti di appropriati dispositivi di protezione individuale (imbracatura ecc.)

Certificazione di prodotto:

Il prodotto è stato sottoposto alle prove di tipo previste dalla norma UNI EN 795:2002 ed è appropriato (se correttamente abbinato agli altri componenti del sistema) per l'utilizzo da parte di tre persone sulla fune (estensione del produttore) ciascuno con un assorbitore di energia.

Agganciando il connettore del DPI direttamente sul golfare del terminale in classe C questo assume la classe A1.

Forza massima:

I terminali d'ancoraggio di estremità o intermedi con funzione di intestatura diretta (non passanti) della linea di ancoraggio (classe C) possono essere sottoposti ad una forza massima di 3.200 daN nella direzione di tiro della linea (punto 7 lettera a – UNI EN 795). In direzione ortogonale alla linea di ancoraggio gli ancoraggi di estremità possono essere sottoposti ad una forza massima di 1.800 daN e quelli intermedi passanti di 900 daN.

Montaggio della linea:

La linea di ancoraggio deve essere assemblata secondo le indicazioni riportate nella rispettiva scheda tecnica e deve essere agganciata al terminale mediante l'apposito grillo. Il grillo deve essere montato con il perno nell'intestatura della linea e con il gomito nel golfare. A questo terminale deve essere obbligatoriamente abbinato, per ogni campata, un terminale dotato di riduttore di tensione. Le asole rialzate possono essere utilizzate per la partenza di altre linee di ancoraggio che devono essere dotate, all'altro estremo, di un terminale con riduttore di tensione.

Garanzia:

10 anni sui materiali (dal momento d'acquisto).

Importante:

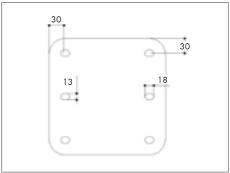
Oltre a questa scheda tecnica, consultare SEMPRE la scheda tecnica "Informazioni generali", scaricabile su www.wuerth.it – prodotti – Linea vita





CONTROPIASTRA WCPTP PER CLASSE C





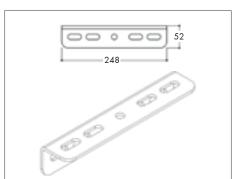
Art. 0899 032 859

Linea 795 MASSIF – Accessorio per classe C

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- per fissaggi (incravattatura) su travi con barre filettate M 12 dei terminali di ancoraggio classe C della serie WTP
- non idonea per terminali WTPG
- spessore piastra 6 mm
- asola: 13 x 18 mm
- peso: 2,60 kg

CONTROPIASTRA WCPL 12L PER CLASSE C





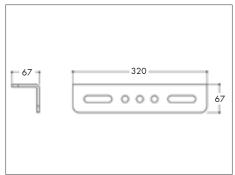
Art. 0899 032 782

Linea 795 MASSIF – Accessorio per classe C

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- per fissaggi (incravattatura) su travi con barre filettate M12 dei terminali di ancoraggio classe C della serie WTP
- spessore piastra 4 mm
- asola: 13 x 32 mm
- foro: Ø 13 mm
- peso: 0,8 kg

CONTROPIASTRA WCPL 16 PER CLASSE C





Art. 0899 032 781

Linea 795 MASSIF – Accessorio per classe C

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- per fissaggi (incravattatura) su travi con barre filettate M16 dei terminali di ancoraggio classe C della serie WTM
- spessore piastra 6 mm
- asola: 16 x 66 mm
- foro: Ø 16 mm
- peso: 1,9 kg

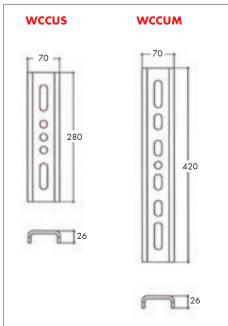
Importante:

Oltre a questa scheda tecnica, consultare SEMPRE la scheda tecnica "Informazioni generali", scaricabile su www.wuerth.it – prodotti – Linea vita



CONTROPIASTRA WCCUS E WCCUM PER CLASSE C



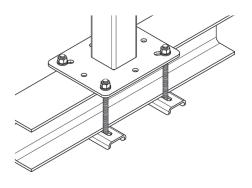


modello	Art.
WCCUS	0899 032 838
WCCUM	0899 032 839

Importante:

Oltre a questa scheda tecnica, consultare SEMPRE la scheda tecnica "Informazioni generali", scaricabile su www.wuerth.it – prodotti – Linea vita

Esempio di possibile ancoraggio su trave in acciaio:



Linea 795 MASSIF – Accessorio per classe C

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- per fissaggi (incravattatura) su travi con barre filettate M16 dei terminali di ancoraggio in classe C della serie WTM
- spessore piastra: 6 mm

wccus:

- asola: 16 x 59 mm - foro: Ø 16 mm - peso: 1,.24 kg

WCCUM:

asola corta: 16 x 34 mmasola lunga: 16 x 59 mmforo: Ø 16 mm

- peso: 1,84 kg



TERMINALE DI ANCORAGGIO PER FISSAGGI SU LEGNO



Modello intermedio o di estremità:

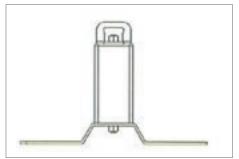
WTM 25/SPL WTM 35/SPL WTM 45/SPL



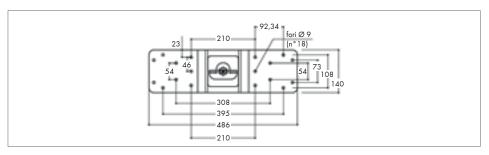
Modello intermedio con passapalo:

WTM 25 UN/SPL WTM 35 UN/SPL WTM 45 UN/SPL









descrizione	altezza/cm	piastra base	peso/kg	Art.
WTM 25/SPL	25 + golfare	piana	9,0	0899 032 790
WTM 35/SPL	35 + golfare		10,0	0899 032 791
WTM 45/SPL	45 + golfare		11,0	0899 032 792
WTM 25 UN/SPL	25 + golfare		9,0	0899 032 793
WTM 35 UN/SPL	35 + golfare		10,0	0899 032 794
WTM 45 UN/SPL	45 + golfare		11,0	0899 032 795

Linea 795 MASSIF – Componente di classe C

• in acciaio inox A2 (AISI 304)

Terminale WTM SPL:

- utilizzabile come terminale intermedio o di estremità per una linea flessibile (con fune) con una lunghezza massima di 15 m per campata
- l'operatore può agganciare il proprio DPI al terminale: in tal caso il componente assume la classe A1 e non è consentito ad un altro operatore connettersi alla linea di ancoraggio
- la linea deve essere dotata di riduttore di tensione WKLN (Art. 0899 032 785) su uno dei due terminali di ancoraggio di estremità

Composizione dei terminali WTM SPL:

- piastra base spessore 6 mm
- tubolare quadrato 100 x 100 x 3 mm
- golfare
- minuteria M16

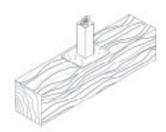
Composizione dei terminali WTM UN/SPL:

- piastra base spessore 6 mm
- tubolare quadrato 100 x 100 x 3 mm
- elemento passapalo
- minuteria M16



TERMINALE DI ANCORAGGIO PER FISSAGGI IN LEGNO

Prodotti utilizzabili per l'ancoraggio:



Modello WTM-SPL per fissaggi su legno

- viti ASSY 3.0 TL in acciaio inox A2 Ø 8 x 160 mm, Art. 0181 808 160

Ancoraggio alla struttura portante:

Il supporto va valutato e l'ancoraggio va dimensionato, caso per caso, da un ingegnere abilitato. In ogni caso si rende necessaria la verifica dell'idoneità del supporto ad assorbire la sollecitazione derivante da operatore/operatori in caduta muniti di appropriati dispositivi di protezione individuale (imbracatura ecc.)

Certificazione di prodotto:

Il prodotto è stato sottoposto alle prove di tipo previste dalla norma UNI EN 795:2002 ed è appropriato (se correttamente abbinato agli altri componenti del sistema) per l'utilizzo da parte di tre persone sulla fune (estensione del produttore) ciascuno con un assorbitore di energia.

Agganciando il connettore del DPI direttamente sul golfare del terminale in classe C questo assume la classe A1.

Forza massima:

I terminali di ancoraggio di estremità o intermedi con funzione di intestatura diretta (non passanti) della linea di ancoraggio (classe C) possono essere sottoposti ad una forza massima di 3.200 daN nella direzione di tiro della linea (punto 7 lettera a – UNI EN 795). In direzione ortogonale alla linea di ancoraggio, gli ancoraggi di estremità possono essere sottoposti ad una forza massima di 1.800 daN e quelli intermedi passanti di 900 daN.

Montaggio della linea:

La linea di ancoraggio deve essere assemblata secondo le indicazioni riportate nella rispettativa scheda tecnica e deve essere agganciata al terminale mediante l'apposito grillo. Il grillo deve essere montato con il perno nell'intestatura della linea e con il gomito nel golfare. A questo terminale deve essere obbligatoriamente abbinato, per ogni campata, un terminale dotato di riduttore di tensione. Le asole rialzate possono essere utilizzate per la partenza di altre linee di ancoraggio che devono essere dotate, all'altro estremo, di un terminale con riduttore di tensione.

Garanzia:

10 anni sui materiali (dal momento d'acquisto).

Importante:

Oltre a questa scheda tecnica, consultare SEMPRE la scheda tecnica "Informazioni generali", scaricabile su www.wuerth.it - prodotti - Linea vita





FUNE PER LINEA DI ANCORAGGIO WLA TD



descrizione	formazione	lunghezza/m	Art.
WLA 75 TD		7,5	0899 032 764
WLA 100 TD		10	0899 032 765
WLA 125 TD	Ø 8 mm	12,5	0899 032 766
WLA 150 TD	1 x 19 fili	15	0899 032 767
WLA 200 TD		20	0899 032 768
WLA 300 TD		30	0899 032 769

Istruzioni di montaggio:



1. Inserire il serracavo e lubrificare la filettatura



2. Spettinare a mano i trefoli esterni della fune



 Inserire l'ogiva lungo l'anima per circa 12 mm dall'esterno

4. Ripettinare la fune sull'ogiva



- 5. Inserire il terminale
- 6. Avvitare fino a fondo corsa

Linea 795 MASSIF – Componente di classe C

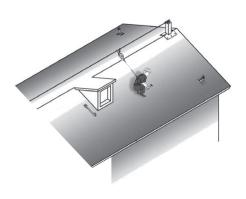
- in acciaio inox A4 (AISI 316)
- fune predisposta per essere collegata tra terminali di ancoraggio, uno dei quali dotato di riduttore di tensione, ed essere tensionata mediante apposito tenditore
- l'operazione di tensionamento va effettuata a mano senza forzare e senza utensili
- la campata massima della fune non deve superare i 15 m

Vantaggio:

Questo sistema di collegamento tra fune e terminale è più sicuro e più raffinato del classico sistema a redance e morsetti

Fune completa di accessori in inox A2 (AISI 304):

- 1 grillo WGRL Ø 12 mm
- 2 attacchi bicono WAQLOCK
- 1 tenditore WTD 12 (M12)







FUNE PER LINEA DI ANCORAGGIO WLA TD

Montaggio della linea:

La linea di ancoraggio deve essere assemblata secondo le indicazioni riportate nella pagina precedente e deve essere agganciata al riduttore di tensione mediante la forcella del tenditore. Nel caso di arrivo e ripartenza della linea, quella che stacca dal golfare deve essere fissata con il grillo, il cui perno deve essere infilato nell'intestatura della linea. Le asole rialzate possono essere utilizzate per la partenza di altre linee di ancoraggio, che devono essere dotate, all'altro estremo, di un terminale con riduttore di tensione.

Certificazione di prodotto:

Il prodotto è stato sottoposto alle prove di tipo previste dalla norma UNI EN 795:2002 ed è appropriato (se correttamente abbinato agli altri componenti del sistema) per l'utilizzo da parte di tre persone sulla fune (estensione del produttore) ciascuno con un assorbitore di energia.

Agganciando il connettore del DPI direttamente sul golfare del terminale in classe C questo assume la classe A1.

Forza massima:

Gli ancoraggi strutturali di estremità o intermedi con funzione di intestatura diretta (non passanti) della linea di ancoraggio (classe C) possono essere sottoposti ad una forza massima di 3.200 daN nella direzione di tiro della linea (punto 7 lettera a – UNI EN 795). In direzione ortogonale alla linea di ancoraggio gli ancoraggi di estremità possono essere sottoposti ad una forza massima di 1.800 daN e quelli intermedi passanti di 900 daN.

Garanzia:

10 anni sui materiali (dal momento d'acquisto).

Importante:

Oltre a questa scheda tecnica, consultare SEMPRE la scheda tecnica "Informazioni generali", scaricabile su www.wuerth.it - prodotti - Linea vita

TENDITORE WTD 12





Art. 0899 032 868

Linea 795 MASSIF – Componente di classe C

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- da utilizzare per ridurre, mediante tensionamento, la freccia della di ancoraggio in classe C
- filetti M12

INTERDIZIONE LINEA WIL





Art. 0899 032 840

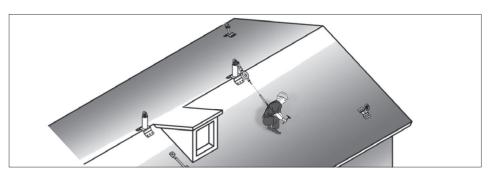
Linea 795 MASSIF - Accessorio per fune

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- si inserisce sulla linea di ancoraggio e serve a bloccare il naturale scorrimento del connettore DPI
- con morsetto M6 in inox per fune Ø 8mm





TERMINALE DI ANCORAGGIO PER FISSAGGI SU ACCIAIO O **CALCESTRUZZO**



WA1 WA1S **WA1M** WA1L

WA1C WA1SC **WA1MC WA1LC**

WA1TV28 WA1TV38 WA1TV48 WA1CTV28 WA1CTV38 WA1CTV48

ØB

ØA





25

Ø13

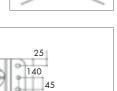
235

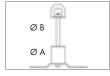
90,6

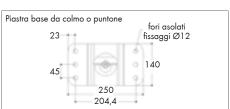
Piastra base piana











descrizione	altezza/cm	piastra base	peso / kg	Art.
WA1	2 + golfare		1,6	0899 032 811
WA1 S	12 + golfare		2,5	0899 032 812
WA1 M	18 + golfare	piana	2,9	0899 032 813
WA1 L	23 + golfare		3,2	0899 032 814
WA1C	2 + golfare		2,0	0899 032 815
WA1 SC	12 + golfare	da colmo o	2,9	0899 032 816
WA1MC	18 + golfare	puntone	3,3	0899 032 817
WA1 LC	23 + golfare		3,6	0899 032 818
WA1TV28	28 + golfare		2,8	0899 032 819
WA1TV38	38 + golfare	piana	3,1	0899 032 820
WA1TV48	48 + golfare]	3,3	0899 032 821
WA1CTV28	28 + golfare		3,2	0899 032 822
WA1CTV38	38 + golfare	da colmo o puntone	3,5	0899 032 823
WA1CTV48	48 + aolfare		3.7	0899 032 824

Linea 795 MASSIF -Componente di classe A1

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- l'operatore può agganciare il proprio DPI al terminale
- non è consentita la realizzazione di linee flessibili
- il modello WA1TV è idoneo per il montaggio su tetti ventilati

Composizione dei terminali WA1 e WA1xC:

- piastra base spessore 5 mm
- tubolare Ø A = 76 mm, spessore 3 mm
- golfare
- minuteria M16

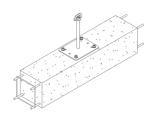
Composizione dei terminali WA1TV e WA1CTV:

- piastra base spessore 5 mm
- tubolare Ø A = 76 mm, spessore 3 mm
- tubolare Ø B = 20 mm, spessore 2 mm
- golfare
- minuteria M16



TERMINALE DI ANCORAGGIO PER FISSAGGI SU ACCIAIO O CALCESTRUZZO

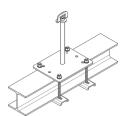
Prodotti utilizzabili per l'ancoraggio:



Modelli WA1 per ancoraggi su calcestruzzo fessurato:

- ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate) o Art. 5916 112 999 (a metro)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M12 Art. 0904 612 15

- Modelli WA1 per ancoraggi su calcestruzzo non fessurato:
 ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate) o Art. 5916 112 999 (a metro)
- ancorante chimico WIT-VM 200 Art. 0903 450 004 con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M12 Art. 0904 612 15
- ancoranti in acciaio W-FA/A4 M12 Art. 0904 411 204



Modelli WA1 per incravattamento su travi in acciaio o legno:

barre filettate M12 in acciaio inox A2 classe 70 Art. 0954 12, dadi esagonali autobloccanti M12 in acciaio inox A2 Art. 0391 12, dadi esagonali M12 in acciaio inox A2 Art. 0322 12 e rondelle piane M12 in acciaio inox A2 Art. 0409 12

Ancoraggio alla struttura portante:

Il supporto va valutato e l'ancoraggio va dimensionato, caso per caso, da un ingegnere abilitato. In ogni caso si rende necessaria la verifica dell'idoneità del supporto ad assorbire la sollecitazione derivante da operatore/operatori in caduta muniti di appropriati dispositivi di protezione individuale (imbracatura ecc.)

Certificazione di prodotto:

Il prodotto è stato sottoposto alle prove di tipo previste dalla norma UNI EN 795:2002 ed è appropriato per l'utilizzo da parte di una persona singola con un assorbitore di energia.

Strutture utilizzabili:

Il componente è stato testato sulle strutture indicate senza la presenza di elementi collaboranti.

Il calcestruzzo deve essere compatto e non fessurato e di classe minimo C20/25.

Le travi in acciaio devono avere una superficie di appoggio tale da contenere tutta la superficie del supporto e uno spessore >1,2 volte lo spessore del supporto del componente.

La muratura soda deve essere di ottima qualità e la posizione di fissaggio deve essere tale da evitare lo sfilamento dell'elemento laterizio.

Le travi in legno devono avere una superficie di appoggio tale da contenere 1,2 volte la superficie del supporto e uno spessore maggiore di 1,5 volte la larghezza minima del supporto del componente. Tutti gli elementi di supporto devono costituire parte della struttura.

Garanzia:

10 anni sui materiali (dal momento d'acquisto).

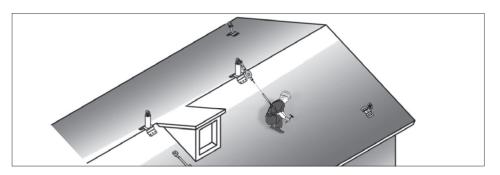
Importante:

Oltre a questa scheda tecnica, consultare SEMPRE la scheda tecnica "Informazioni generali", scaricabile su www.wuerth.it - prodotti - Linea vita





TERMINALE DI ANCORAGGIO PER FISSAGGI SU LEGNO



WA1 ST WA1 MT WA1 LT WA1 SCT WA1 MCT WA1 LCT WA1TV28T WA1TV38T WA1TV48T WA1CTV28T WA1CTV38T WA1CTV48T





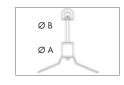


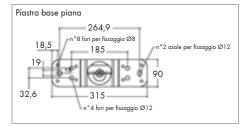


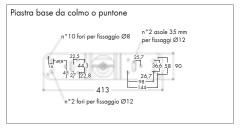












descrizione	altezza/cm	piastra base	peso/kg	Art.
WA1 ST	12 + golfare		2,6	0899 032 870
WA1 MT	18 + golfare	piana	2,9	0899 032 871
WA1 LT	23 + golfare		3,3	0899 032 872
WA1 SCT	12 + golfare		3,0	0899 032 875
WA1MCT	18 + golfare	da colmo o puntone	3,3	0899 032 876
WA1 LCT	23 + golfare	Politone	3,6	0899 032 877
WA1TV28T	28 + golfare		2,9	0899 032 885
WA1TV38T	38 + golfare	piana	3,1	0899 032 886
WA1TV48T	48 + golfare		3,3	0899 032 887
WA1CTV28T	28 + golfare		3,2	0899 032 880
WA1CTV38T	38 + golfare	da colmo o puntone	3,5	0899 032 881
WA1CTV48T	48 + golfare	pomone	3,7	0899 032 882

Linea 795 MASSIF – Componente di classe A1

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- l'operatore può agganciare il proprio DPI al terminale
- non è consentita la realizzazione di linee flessibili
- il modello WA1TV è idoneo per il montaggio su tetti ventilati

Composizione dei terminali WA1xT:

- piastra base spessore 5 mm
- tubolare ØA = 76 mm, spessore 3 mm
- golfare
- minuteria M16

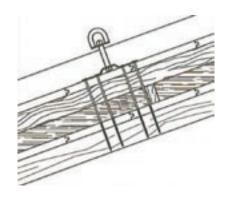
Composizione dei terminali WA1TV e WA1CTV:

- piastra base spessore 5 mm
- tubolare $\emptyset A = 76 \text{ mm}$, spessore 3 mm
- tubolare ØB = 20 mm, spessore 2 mm
- golfare
- minuteria M16



TERMINALE DI ANCORAGGIO PER FISSAGGI SU LEGNO

Prodotti utilizzabili per l'ancoraggio:



Modelli WA per fissaggi su legno:

- viti ASSY 3.0 TL in acciaio inox A2 Ø 8 x 160 mm Art. 0181 808 160
- viti filetto legno t.e. in acciaio inox A2 Ø 12 x 120 mm Art. 0193 12 120

Ancoraggio alla struttura portante:

Il supporto va valutato e l'ancoraggio va dimensionato, caso per caso, da un ingegnere abilitato. In ogni caso si rende necessaria la verifica dell'idoneità del supporto ad assorbire la sollecitazione derivante da operatore/operatori in caduta muniti di appropriati dispositivi di protezione individuale (imbracatura ecc.)

Certificazione di prodotto:

Il prodotto è stato sottoposto alle prove di tipo previste dalla norma UNI EN 795:2002 ed è appropriato per l'utilizzo da parte di una persona singola con un assorbitore di energia.

Strutture utilizzabili:

Il componente è stato progettato per essere montato direttamente su travi portanti in legno ed è testato sulle strutture indicate senza la presenza di elementi collaboranti.

La trave deve avere una larghezza minima di 10 cm e un'altezza minima di 12 cm (10x12). Per il fissaggio, sia nel caso di legno massello che lamellare (deve essere verificata la consistenza e qualità della trave), possono essere utilizzate viti mordenti o, nella serie in cui è presente la specifica foratura, anche viti strutturali per legno. Pur essendo specificamente progettati per il fissaggio su travi in legno, i componenti possono essere montati anche su travi in calcestruzzo compatto e non fessurato e di classe minimo C20/25 e su travi in acciaio che devono avere una superficie di appoggio tale da contenere tutta la superficie del supporto e uno spessore > 1,2 volte lo spessore del supporto del componente. Tutti gli elementi di supporto devono costituire parte della struttura.

Garanzia:

10 anni sui materiali (dal momento d'acquisto).

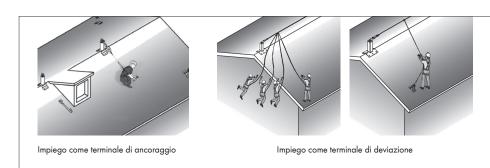
Importante:

Oltre a questa scheda tecnica, consultare SEMPRE la scheda tecnica "Informazioni generali", scaricabile su www.wuerth.it - prodotti - Linea vita





TERMINALE DI ANCORAGGIO E DI DEVIAZIONE CADUTA



Per fissaggi su acciaio o calcestruzzo

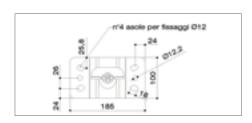
WDC2 **WDC12 WDC18 WDC23**

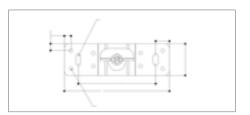


Per fissaggi su legno

WDC2T WDC12T WDC18T WDC23T WDC28T







descrizione	altezza/cm	piastra base	peso / kg	Art.
WDC2	2 + golfare		1,1	0899 032 825
WDC12	12 + golfare		1,2	0899 032 826
WDC18	18 + golfare	per fissaggi	1,3	0899 032 827
WDC23	23 + golfare	su acciaio o	1,4	0899 032 828
WDC28	28 + golfare	calcestruzzo	1,5	0899 032 829
WDC38	38 + golfare		1,7	0899 032 830
WDC48	48 + golfare		2,0	0899 032 831
WDC2T	2 + golfare		0,9	0899 032 890
WDC12T	12 + golfare		1,2	0899 032 891
WDC18T	18 + golfare		1,3	0899 032 892
WDC23T	23 + golfare	per fissaggi su legno	1,4	0899 032 893
WDC28T	28 + golfare	30 legilo	1,5	0899 032 894
WDC38T	38 + golfare		1,7	0899 032 895
WDC48T	48 + golfare		1,9	0899 032 896

Linea 795 MASSIF -Componente di classe A1

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- per fissaggi su acciaio o calcestruzzo oppure su legno
- l'operatore può agganciare il proprio DPI al terminale
- se impiegato come terminale di deviazione caduta serve a limitare l'effetto pendolo
- non è consentita la realizzazione di linee flessibili

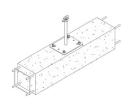
Composizione dei terminali WDC:

- piastra base spessore 4 mm
- tubolare Ø20 mm , spessore 2 mm
- golfare
- minuteria M16



TERMINALI DI DEVIAZIONE CADUTA

Prodotti utilizzabili per l'ancoraggio:



Modelli WDC per ancoraggi su calcestruzzo fessurato:

- ancorante chimico WIT-PE 500
 Art. 0903 480 ... con barre filettate
 M12 in acciaio inox A4
 Art. 5915 212 135 (pretagliate) o
 Art. 5916 112 999 (a metro)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M12 Art. 0904 612 15

Modelli WDC per ancoraggi su calcestruzzo non fessurato:

- ancorante chimico WIT-PE 500
 Art. 0903 480 ... con barre filettate
 M12 in acciaio inox A4
 Art. 5915 212 135 (pretagliate) o
 Art. 5916 112 999 (a metro)
- ancorante chimico WIT VM 200 Art. 0903 450 004 con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M12 Art. 0904 612 15
- ancoranti in acciaio W-FA/A4 M12 Art. 0904 411 204



Modelli WDC per incravattamento su travi in acciaio o legno:

barre filettate M12 in acciaio inox A2 classe 70 Art. 0954 12, dadi esagonali autobloccanti M12 in acciaio inox A2 Art. 0391 12, dadi esagonali M12 in acciaio inox A2 Art. 0322 12 e rondelle piane M12 in acciaio inox A2 Art. 0409 12



Modelli WDCxT per fissaggi su legno:

- viti ASSY 3.0 TL in acciaio inox A2
 Ø 8 x 160 mm Art. 0181 808 160
- viti filetto legno t.e. in acciaio inox A2
 Ø 12 x 120 mm Art. 0193 12 120

Ancoraggio alla struttura portante:

Il supporto va valutato e l'ancoraggio va dimensionato, caso per caso, da un ingegnere abilitato. In ogni caso si rende necessaria la verifica dell'idoneità del supporto ad assorbire la sollecitazione derivante da operatore/operatori in caduta muniti di appropriati dispositivi di protezione individuale (imbracatura ecc.)

Certificazione di prodotto:

Il prodotto è stato sottoposto alle prove di tipo previste dalla norma UNI EN 795:2002 ed è appropriato per l'utilizzo da parte di una persona singola con un assorbitore di energia.

Strutture utilizzabili:

WDC - SU CEMENTO ARMATO, SU ACCIAIO O SU LEGNO (INCRAVATTATURA):

Il componente è stato testato sulle strutture indicate senza la presenza di elementi collaboranti. Il calcestruzzo deve essere compatto e non fessurato e di classe minima C20/25.

Le travi in acciaio devono avere una superficie di appoggio tale da contenere tutta la superficie del supporto ed uno spessore maggiore 1,2 volte lo spessore del supporto del componente.

Le travi in legno devono avere una superficie di appoggio tale da contenere 1,2 volte la superficie del supporto ed uno spessore maggiore di 1,5 volte la larghezza minima del supporto del componente.

Tutti gli elementi di supporto devono costituire parte della struttura. In caso di condizioni diverse richiedere assistenza all'ufficio tecnico del produttore.

WDCxT - NEL LEGNO:

Il componente è stato progettato per essere montato direttamente su travi portanti in legno ed è testato sulle strutture indicate senza la presenza di elementi collaboranti. La trave in legno deve avere una larghezza minima di 10 cm e un'altezza minima di 12 cm (10x12) nel caso di legno massello e di larghezza minima di 9 cm e un'altezza minima di 10 cm (9x10) nel caso di legno lamellare. Per il fissaggio,

sia nel caso di legno massello che lamellare (deve essere verificata la consistenza e qualità della trave), possono essere utilizzate viti mordenti o viti strutturali per legno.

Garanzia:

10 anni sui materiali (dal momento d'acquisto).

Importante:

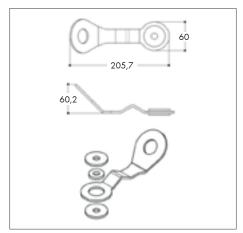
Oltre a questa scheda tecnica, consultare SEMPRE la scheda tecnica "Informazioni generali", scaricabile su www.wuerth.it – prodotti – Linea vita





ANCORAGGIO SEMPLIFICATO WA I PNL





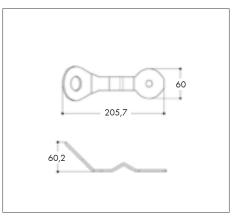
Art. 0899 032 897

Linea 795 MASSIF -Componente di classe A1

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- il punto di ancoraggio ruota intorno all'asse del fissaggio
- ancoraggio per 1 operatore per superfici verticali, orizzontali e inclinate
- particolarmente indicato per il fissaggio passante alla struttura su tetti in lamiera e pannelli sandwich, senza dover smontare il pacchetto di copertura
- spessore materiale: 4 mm

ANCORAGGIO SEMPLIFICATO WA2PNL





Art. 0899 032 780

Linea 795 MASSIF -Componente di classe A2

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- ancoraggio per 1 operatore per superfici inclinate
- particolarmente indicato per il fissaggio passante alla struttura su tetti in lamiera e pannelli sandwich, senza dover smontare il pacchetto di copertura
- spessore materiale: 4 mm
- va fissato in direzione della massima pendenza

Prodotti utilizzabili per l'ancoraggio:

Modelli WA1PNL e WA2PNL per ancoraggi su calcestruzzo fessurato:

- ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate) o Art. 5916 112 999 (a metro)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M12 Art. 0904 612 15

Modelli WA1PNL e WA2PNL per ancoraggi su calcestruzzo non fessurato:

- ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate) o Art. 5916 112 999 (a metro)
- ancorante chimico WIT-VM 200 Art. 0903 450 004 con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M12 Art. 0904 612 15
- ancoranti in acciaio W-FA/A4 M12 Art. 0904 411 204

Modelli WA1PNL e WA2PNL per fissaggi su legno:

- viti filetto legno t.e. inox A2 Ø 12 x 120 mm, Art. 0193 12 120
- kit di fissaggio WLGNFIX Art. 0899 032 760 con rinforzi strutturali Art. 0899 032 75.

Ancoraggio alla struttura portante:

Il supporto va valutato e l'ancoraggio va dimensionato, caso per caso, da un ingegnere abilitato. In ogni caso si rende necessaria la verifica dell'idoneità del supporto ad assorbire la sollecitazione derivante da operatore/operatori in caduta muniti di appropriati dispositivi di protezione individuale (imbracatura ecc.)

Certificazione di prodotto: Il prodotto è stato sottoposto alle prove di tipo previste dalla norma UNI EN 795:2002 ed è appropriato per l'utilizzo da parte di una persona singola con un assorbitore di energia.

Garanzia: 10 anni sui materiali (dal momento d'acquisto).

Importante: Oltre a questa scheda tecnica, consultare SEMPRE la scheda tecnica "Informazioni generali", scaricabile su www.wuerth.it - prodotti - Linea vita



KIT DI FISSAGGIO WLGNFIX M 12 PER LEGNO



Art. 0899 032 760

Linea 795 MASSIF – Accessorio per classe A1 o A2

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- vite DIN 571 per il fissaggio su legno intestata con barra M12
- questo elemento di fissaggio costituisce un interfaccia tra la mordentatura su legno e l'impanatura su barre filettate M12
- impiegare sempre in abbinamento con i rinforzi strutturali WRS, Art. 0899 032 75.

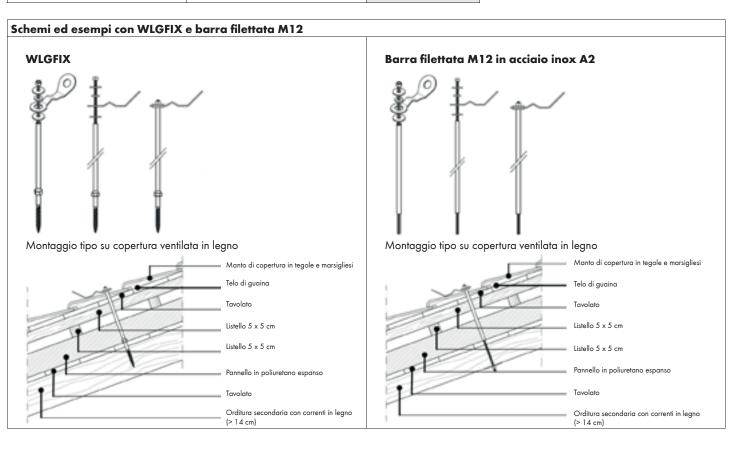
RINFORZI STRUTTURALI WRS 20/30/40/50 PER BARRE M 1 2



descrizione	dimensioni	Art.
WRS20	Ø 15 x 200 mm	0899 032 750
WRS30	Ø 15 x 300 mm	0899 032 751
WRS40	Ø 15 x 400 mm	0899 032 752
WRS50	Ø 15 x 500 mm	0899 032 753

Linea 795 MASSIF – Accessorio per classe A1 o A2

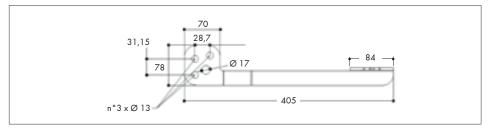
- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- da utilizzare per incamiciare barre filettate
- nel caso dei componenti WAIPNL e WA2PNL costituisce parte integrante degli stessi





ANCORAGGIO WA2SC E WA2SP





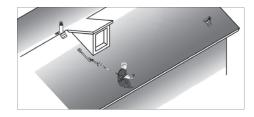
modello	dimensioni/mm	campo d'applicazione	Art.
WA2SC	- 78 × 404	tegole rialzate (tegola marsigliese, coppo, portoghese o simili)	0899 032 832
WA2SP		tegole piane (tegola canadese o piana)	0899 032 833





Linea 795 MASSIF – Componente di classe A2

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- ancoraggio per 1 operatore per tetti inclinati
- l'operatore può agganciare il proprio DPI all'ancoraggio
- non è consentita la realizzazione di linee flessibili
- spessore materiale: 4 mm
- può essere applicato su supporti in acciaio, cemento armato, legno e muratura previa verifica della consistenza e idoneità del supporto
- con specifiche prolunghe può essere installato su tetti ventilati e/o tetti con elevati spessori della coibentazione



Prodotti utilizzabili per l'ancoraggio:

Modelli WA2SC e WA2SP per ancoraggi su calcestruzzo fessurato:

- ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M16 in acciaio inox A4 Art. 5915 216 165 (pretagliate) o Art. 5916 116 999 (a metro)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M16 Art. 0904 616 25

Modelli WA2SC e WA2SP per ancoraggi su calcestruzzo non fessurato:

- ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M16 in acciaio inox A4 Art. 5915 216 165 (pretagliate) o Art. 5916 116 999 (a metro)
- ancorante chimico WIT-VM 200 Art. 0903 450 004 con barre filettate M16 in acciaio inox A4 Art. 5915 216 165 (pretagliate)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M16 Art. 0904 616 25
- ancoranti in acciaio W-FA/A4 M16 Art. 0904 411 604

Modelli WA2SC e WA2SP per fissaggi su legno:

- viti filetto legno t.e. in acciaio inox A2 Ø 12 x 120 mm Art. 0193 12 120
- kit di fissaggio WLGNFIX Art. 0899 032 760 con rinforzi strutturali Art. 0899 032 75.

Ancoraggio alla struttura portante:

Il supporto va valutato e l'ancoraggio va dimensionato, caso per caso, da un ingegnere abilitato. In ogni caso si rende necessaria la verifica dell'idoneità del supporto ad assorbire la sollecitazione derivante da operatore/operatori in caduta muniti di appropriati dispositivi di protezione individuale (imbracatura ecc.)

Certificazione di prodotto:

Il prodotto è stato sottoposto alle prove di tipo previste dalla norma UNI EN 795:2002 ed è appropriato per l'utilizzo da parte di una persona singola con un assorbitore di energia.

Garanzia:

10 anni sui materiali (dal momento d'acquisto).

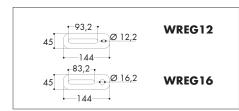
Importante:

Oltre a questa scheda tecnica, consultare SEMPRE la scheda tecnica "Informazioni generali", scaricabile su www.wuerth.it – prodotti – Linea vita



REGOLO WREG 12 E WREG 16





denominazione	per barre Ø	Art.
WREG12	M12	0899 032 857
WREG16	M16	0899 032 858

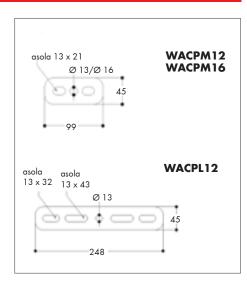
Linea 795 MASSIF – Accessorio per classe A2

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- registrazione della posizione di uscita di ancoraggi sotto tegola. L'uso del regolo comporta il fissaggio con sola barra.
- per WA2SC e WA2SP
- spessore: 4 mm



CONTROPIASTRE





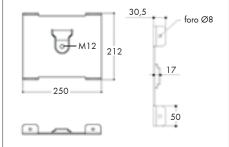
denominazione	dimensioni/mm	foro centrale	Art.
WACPM12	00 45	M12	0899 032 836
WACPM16	99 x 45	M16	0899 032 842
WACPL12	248 x 45	M12	0899 032 837

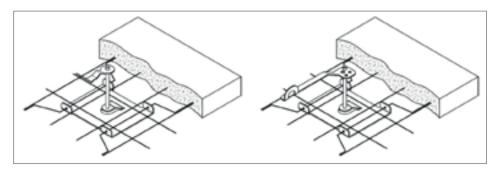
Linea 795 MASSIF – Accessori per classe A1 o A2

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- da utilizzare per i fissaggi con barre filettate degli ancoraggi in classe A1 o A1
- spessore piastra: 4 mm

PIASTRA WMSTPST







Strutture utilizzabili:

La piastra è stata progettata e testata per essere inglobata nel getto del massetto di ripartizione delle coperture. La superficie minima del massetto, senza soluzione di continuità, su cui può insistere il fissaggio, deve essere di almeno 6 m² e il fissaggio deve essere distante almeno 1 m dal bordo. Il massetto deve avere una classe di resistenza minima di C20/25 e deve essere armato con rete elettrosaldata almeno filo 5 mm maglia 10 x 10 cm.

La piastra deve essere appoggiata alla base del getto sotto alla rete elettrosaldata. Negli appositi fori devono essere inseriti due spezzoni di 1 metro di barra ad aderenza migliorata Ø5 mm che devono essere ben legati o saldati alla rete elettrosaldata.

Art. 0899 032 856

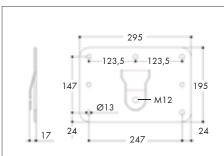
Linea 795 MASSIF – Accessori per classe A2

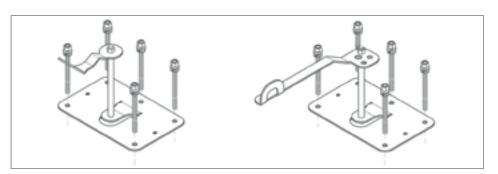
- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- il componente si configura come un complemento per il fissaggio dei terminali WA1PNL, WA2PNL, WA2SC e WA2SP
- il componente deve essere obbligatoriamente posizionato su superfici con una pendenza minima del 5%
- spessore piastra: 3 mm
- le frecce presenti sulla piastra indicano la direzione di massima pendenza



PIASTRA WCLSPST







Art. 0899 032 855

Linea 795 MASSIF – Accessori per classe A2

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- il componente si configura come un complemento per il fissaggio dei terminali WA1PNL, WA2PNL, WA2SC e WA2SP
- con questo supporto è possibile ancorarsi su un massetto armato di classe minima C20/25
- il fissaggio deve essere effettuato su superfici in pendenza
- spessore piastra: 3 mm
- da abbinare con barra filettata in inox A2 M12 classe 70 e rinforzo strutturale Art. 0899 032 75.
- le frecce presenti sulla piastra indicano la direzione di massima pendenza

Materiali utilizzabili per l'ancoraggio:

Modello WCLSPST per ancoraggio su calcestruzzo fessurato:

- ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate) o Art. 5916 112 999 (a metro)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M12 Art. 0904 612 15

Modello WCLSPST per ancoraggio su calcestruzzo non fessurato:

- ancorante chimico WIT-PE 500 Art. 0903 480 ... con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate) o Art. 5916 112 999 (a metro)
- ancorante chimico WIT VM 200 Art. 0903 450 004 con barre filettate M12 in acciaio inox A4 Art. 5915 212 135 (pretagliate)
- ancoranti in acciaio W-FAZ/A4 M12 Art. 0904 612 15
- ancoranti in acciaio W-FA/A4 M12 Art. 0904 411 204

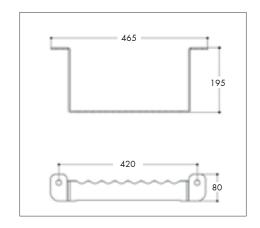
Ancoraggio alla struttura portante:

Il supporto va valutato e l'ancoraggio va dimensionato, caso per caso, da un ingegnere abilitato. In ogni caso si suppone la presenza di un supporto (sottofondo) resistente ad assorbire la sollecitazione derivante da operatore/operatori in caduta muniti di appropriati dispositivi di protezione individuale (imbracatura ecc.)
Gli esempi qui citati non sono da ritenersi garanzia alcuna e non dispensano il montatore/il progettista dalla propria responsabilità civile e/o penale.



SCALINO PER DISLIVELLI WSC





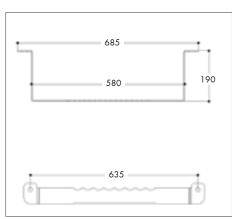
Art. 0899 032 899

Linea 795 MASSIF - Accessorio

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- scalino singolo da fissare a pareti verticali di adeguata consistenza idoneo al superamento di dislivelli inferiori ad 1,5 metri
- peso 2,20 kg
- spessore piastra 5 mm
- Ø fori 13 mm

SUPPORTO SCALA WSS





Art. 0899 032 774

Linea 795 MASSIF - Accessorio

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- supporto per aggancio di scale omologate dotate di ganci
- peso 2,20 kg
- spessore piastra 5 mm
- Ø fori 13 mm

SUPPORTO SCALA AD INTERASSI VARIABILE WSSI





Art. 0899 032 898

Linea 795 MASSIF - Accessorio

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- coppia di supporto per aggancio di scala omologata
- il supporto deve essere montato sotto il manto di copertura o al di sotto dell'impermeabilizzazione in modo da fuoriuscire dal filo della gronda di circa 10 cm
- i supporti devono essere saldamente fissati alla struttura della copertura
- verificare che l'interasse di montaggio sia tale da permettere il corretto aggancio della scala
- spessore piastra: 5 mm
- larghezza: 30 mm
- esempi di fissaggio: ancorare ogni elemento con minimo 2 ancoranti M8 in inox A4 o 2 viti strutturali in inox A2 Ø 8 mm



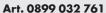
ACCESSORI E RICAMBI PER LINEA 795 MASSIF











Attacco bicono WAQLOCK per fune

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- dimensioni Ø25 x 75 mm
- composto da: serracavo filetto maschio + ogiva (in ottone) + attacco filetto femmina



Art. 0899 032 762

Ogiva per WAQLOCK

- ricambio in caso di perdita del pezzo già fornito con attacco WAQLOCK
- in ottone



Art. 0899 032 763

Grillo WGRL

- in acciaio inox A2 (AISI 304)
- Ø 12 mm





Art. 0899 032 869

Kit tenditore WLTAST

Completo di:

- grillo in acciaio inox A2 (AISI 304) Ø12mm
- tenditore M12 in acciaio inox A2 (AISI 304) e
- 2 attacchi bicono WAQLOCK

Il kit può essere utilizzato solo come accessorio di ricambio



Art. 0899 032 785

Riduttore di tensione WKLN

- dispositivo riduttore di tensione da montare tra terminale di ancoraggio intermedio o di estremità e la fune
- è sollecitato dalla caduta di un operatore

Completo di:

- riduttore di tensione in acciaio inox A2 (AISI 304)
- grillo in acciaio inox A2 (AISI 304) Ø 12 mm

Art. 0899 605 760

Cartello identificativo e informativo

- va affisso in prossimità del punto di accesso dell'impianto e compilato in modo indelebile
- in alluminio di spessore 0,5 mm
- dimensioni 300 x 200 mm



6. DPI E ANCORAGGI

Würth è presente a 360° nel mondo dei sistemi anticaduta.

Una gamma di prodotti certificati che completa l'offerta dei componenti Linea Vita Massif, con le stesse garanzie di affidabilità e resistenza nel tempo: sistemi di ancoraggio e dispositivi di protezione individuali con servizio di revisione annuale.

DPI



Imbracature



Dispositivi di posizionamento



Kompakt



Cordini



Funi di collegamento



Kit anticaduta



Moschettoni e accessori



Blocker

Servizio di revisione annuale

Il datore di lavoro è obbligato a mettere a disposizione i DPI necessari secondo la valutazione del rischio. Inoltre deve sottoporli a verifiche periodiche sia visive sia pratiche, in base alle condizioni di utilizzo, ma comunque a scadenze massime di 12 mesi (secondo EN 365).

Würth offre un servizio di revisione annuale dei DPI anticaduta, interamente svolto all'interno della propria organizzazione.



Sistemi di ancoraggio



Ancorante chimico WIT-PE



Ancorante chimico WIT-VM 200



Barre filettate inox A4 pretagliate



Barre filettate inox A4 a metro



Ancoranti in acciaio W-FAZ inox A4



Ancoranti in acciaio W-FA inox A4



Viti filetto legno TE inox A2



Viti ASSY 3.0 TL in acciaio inox A2



GLOSSARIO

Collaudo

La norma non impone un collaudo, tuttavia fornisce delle raccomandazioni inerenti il metodo d'installazione. Per maggiori approfondimenti consultare l'appendice A della norma UNI EN 795:2002.

Manutenzione ordinaria

La manutenzione viene regolamentata dalla norma. L'impianto deve essere esaminato una volta all'anno da un soggetto abilitato ai soli fini di verificare che l'impianto non sia stato alterato e quindi mantenga lo stesso livello di efficienza che aveva al termine dell'installazione e messa in esercizio.

La mancata verifica annuale comporta il divieto di utilizzo dell'impianto anticaduta.

La manutenzione va monitorata in un modulo – consigliamo l'impiego del modulo fornito con il fascicolo tecnico o di un modulo equivalente.

Manutenzione straordinaria

In caso di caduta avvenuta o altri eventi straordinari, la porzione dell'impianto deve essere sottoposta ad una manutenzione straordinaria durante la quale quella porzione dell'impianto non può essere utilizzata e si deve pertanto ricorrere ad altri presidi di sicurezza. Tutti i componenti che hanno subito deformazioni devono essere sostituiti o fatti revisionare dal produttore che potrà dichiararne l'idoneità o meno al riutilizzo.

I fissaggi strutturali della porzione devono essere consolidati sotto le indicazioni di un tecnico abilitato.

Accesso alla copertura e utilizzo dell'impianto anticaduta

L'utilizzo degli impianti anticaduta a norma UNI EN 795 è riservato a operatori professionisti dotati di dispositivi di protezione individuale. PRIMA dell'accesso ad un dispositivo 795 l'operatore è tenuto a consultare sia il cartello identificativo ed informativo, che il manuale d'uso e manutenzione.

Formazione dell'installatore

La norma non prevede una specifica formazione dell'installatore. In alcune zone d'Italia (es. Liguria - lecce regionale n.5/2010) è comunque prevista un'attestazione di qualifica. Vista l'importanza della materia, Würth offre corsi dedicati all'argomento e consiglia di contattare gli enti competenti locali per informazioni sull'eventuale obbligo di un'attestazione di qualifica.



Autorizzazione ad installare dispositivi 795

Nel quadro legislativo nazionale, ad eccezione della regione Liguria dove è obbligatoria la frequenza di un corso svolto dal produttore dei componenti che deve rilasciare una "autorizzazione ad installare" non ci sono note altre abilitazioni specifiche.

Per la complessità e la notevole varietà di casistiche installative è necessaria una approfondita conoscenza della materia e consigliamo pertanto la partecipazione ai corsi di formazione organizzati da Würth.

Cartello identificativo ed informativo

Va affisso in prossimità del punto di accesso all'impianto (per esempio vicino alla finestra di uscita) in posizione ben visibile e deve contenere le informazioni principali dell'impianto in modo indelebile.

Ancoraggi su lamiera

La normativa richiede che i fissaggi siano "strutturali", cioè che il dispositivo venga fissato in modo permanete alla struttura della copertura. Le lamiere di copertura semplicemente appoggiate e debolmente collegate non possono garantire i requisiti di fissaggio strutturale. Secondo le nostre prove, ad oggi, non è possibile ancorare il dispositivo ad elementi "non strutturali" rispettando i carichi normativi. Perciò ancoraggi ai rivestimenti in lamiera non garantiscono né la sicurezza né il rispetto della norma. I nostri prodotti permettono numerose soluzioni con appoggio sulle lamiere purché i fissaggi colleghino il componente ad elementi strutturali della copertura.

Infiltrazioni e ponti termici

Per poter realizzare ancoraggi strutturali può essere necessario rimuovere elementi che compongono la stratigrafia della copertura (tegole, guaine impermeabilizzanti, tavolati, coibenti, ecc...) creando punti di possibili infiltrazioni o ponti termici. Per ridurre i ponti termici si deve ripristinare lo strato intorno ai componenti. Per minimizzare il rischio di infiltrazioni si consiglia di adottare componenti a ridotta invasività (WA1PNL) e prodotti specifici per sigillature, come Impelast Art. 0893 220 ... Si sconsiglia l'impiego di prodotti siliconici.



COME RAGGIUNCERCI

2600 Tecnici venditori

Würth dispone di un servizio vendite diretto, composto da 2600 venditori professionisti, presenti in modo capillare sull'intero territorio nazionale, che vi assistono con competenza e professionalità per ogni vostra esigenza.

Per informazioni e preventivi rivolgetevi al vostro Tecnico Venditore di zona.



Oltre 70 Punti Vendita

Professionalità e servizio a un passo da casa. Oltre 70 Punti Vendita in 17 regioni sul territorio nazionale mirano a soddisfare le vostre esigenze di fornitura immediata e quotidiana.

Presso il Punto Vendita trovate qualità, cortesia e competenza che ben accompagnano un assortimento di oltre 5.000 articoli di maggior consumo, subito disponibili, offerte speciali e informazioni sui seminari tecnici.

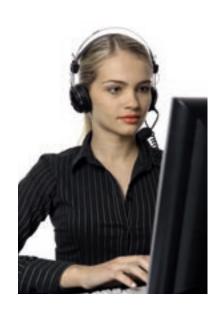
www.wuerth.it/puntivendita

Contact Center Würth

Disponibilità, assistenza, e una risposta pronta alle vostre esigenze specifiche è la nostra assoluta priorità.

Contattateci per informazioni su: preventivi, prestudi e assistenza tecnica. clienti@wuerth.it

Tel 0471 828 111





LINEA VITA MASSIF

La sicurezza non è un bene da richiedere ma un valore da pretendere





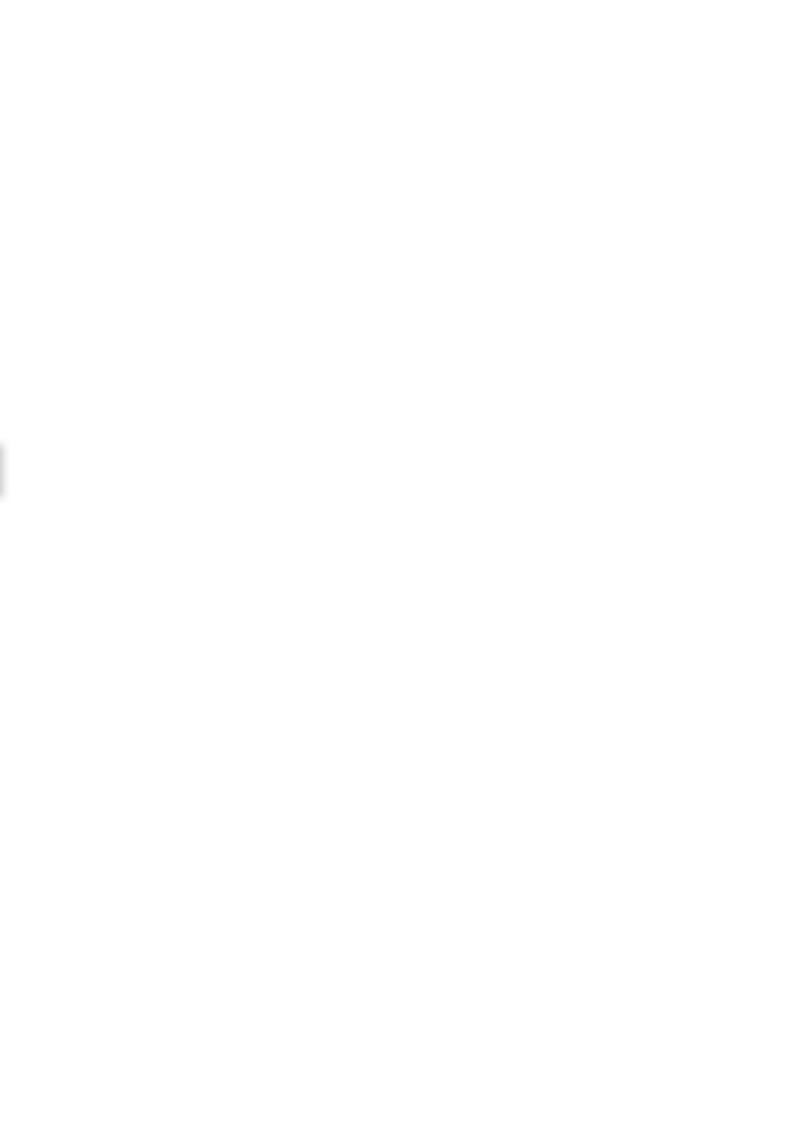
- Informazioni sulla gamma Linea Vita Massif sempre aggiornate.
- Le schede tecniche dei prodotti.
- Le novità.
- E, registrandoti al **Würth Online Service**, puoi aprofittare del servizio di progettazione di sistemi di linea vita, l'assistenza necessaria allo sviluppo e la realizzazione di un corretto sistema anticaduta.



www.wuerth.it/lineavita









LINEA VITA MASSIF

Würth Srl,
Via stazione, 51
39044 Egna (BZ)
Tel. 0471 828 111
Fax 0471 828 600
clienti@wuerth.it
www.wuerth.it

D/© MW Würth Srl - 20.000 965_002 Brochure Linea vita - 0311 Riproduzione ammessa solo previa autorizzazione

Ci riserviamo il diritto di modificare i prodotti in qualsiasi momento e senza preavviso, se le modifiche comportano un miglioramento di qualità. Le immagini e le foto riportate sono a carattere puramente indicativo e potrebbero non rappresentare esattamente il prodotto descritto. Si declina ogni responsabiliti per eventuali errori di stampa.

Tutti i rapporti commerciali sono regolati dalle condizioni generali di vendito

WOS - WÜRTH ONLINE SERVICE

Würth On line Service è l'area dedicata ai Clienti, che permette di "dialogare" direttamente con il nostro mondo virtuale, consultare il nostro catalogo e acquistare i prodotti online.

Su Würth Online Service trovate:

- acquisto online dei prodotti
- controllo e verifica dei documenti commerciali: fatture e documenti di trasporto
- controllo dei manuali d'uso e dei manuali di ricambio degli utensili elettrici e pneumatici
- i video dei prodotti Würth
- corsie preferenziali e molti altri vantaggi!



